

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ С ФЛАНЦАМИНА P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged bent arms

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ**22817—83**

Взамен

ГОСТ 22817—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5522 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углом $\varphi = 15, 30, 45, 60$ и 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

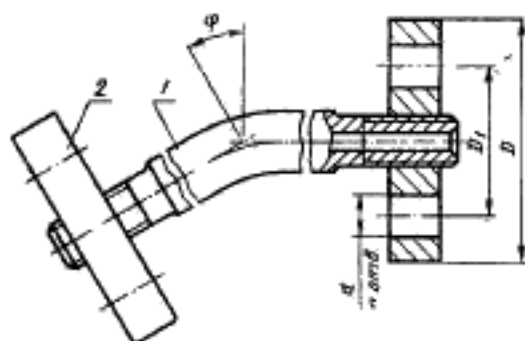
2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

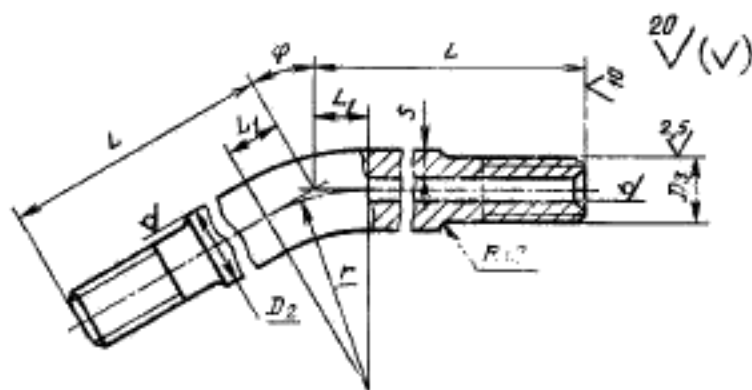
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Отвод



Черт. 2

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение	D	D_1	k	n	D_2	D_3	ϵ	L	L_1 для ϕ					r	Масса отвода с фланцем, кг, не более
										15°	30°	45°	60°	90°		
65	4	260	196	36	6	127	M125×4	28	800	145	225	310	525	525	124,2	
	1	245	185	33		114	M110×3	14	740	150	240	330	480	480	72,2	
	2	260	195	36	127	M125×4	18	800	145	250	310	525	525	96,7		
	3	290	220	39	140	M135×4	25	900	80	263	345	600	600	155,0		
80	4	300	235	36	8	159	M155×4	36	1000	170	225	365	630	235,0		
	1	260	195	36	6	127	M125×4	14	800	75	250	310	525	84,1		
	2	290	220	39	140	M135×4	20	900	80	263	345	600	600	136,9		
	3	300	235	39	159	M155×4	28	1000	85	170	365	630	636	202,5		
100	4	330	255	42	8	180	M175×6	40	1120	195	295	410	710	330,4		
	1	300	235	39		159	M155×4	18	1000	85	170	263	365	630	154,3	
	2	330	255	42	180	M175×6	28	1120	95	195	295	410	710	266,3		
	3	305	235	48	194	M190×6	36	1300	105	215	330	455	800	427,1		
125	4	400	315	48	8	219	M215×6	48	1400	243	375	520	900	603,2		
	1	305	235	39		194	M190×6	20	1300	105	215	330	455	800	302,3	
	2	400	315	48	219	M215×6	32	1400	120	243	375	520	900	467,6		
	3	460	360	55	245	M240×6	45	1550	160	300	470	640	1120	750,2		

Размеры в мм

Условный проход D_y	Кеплан	D	D_1	d	n	D_2	D_3	s	L	L_1 для ϕ				γ	Масса отвода с фланца- ми, кг, не более
										15°	30°	45°	60°		
150	4	480	380	59		273	M265×6	60							1037,3
	1	460	360	55	8	245	M240×6	25	1550	160	300	470	640	1120	524,3
200	2	480	380			273	M265×6	38							891,6
	3	570	460	59	10	299	M295×6	50	1800	170	335	520	725	1250	1428,8

Примечания:

- В отдельных технически обоснованных случаях по согласованию между потребителем и изготовителем допускается изготовление отводов с длинами участков меньшими, чем L , но не менее, чем $L_1 + D_2$, а также увеличивать размер L с одного или обоих концов отвода в пределах мерной длины трубы.
- Резьбу М135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения гнупого отвода с фланцами исполнения 4, с углом ϕ 15°, D_y 65 мм, из трубы 127×28 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 4—15°—65—127×28—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22817—83