



**МИНИСТЕРСТВО
ТОПЛИВА И ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ОСТ 34 10.747-97 ÷
ОСТ 34 10.754-97**

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ
И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛЕЙ
НА $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С
ДЛЯ И ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

ОСТ 34 10.747-97 ÷ ОСТ 34 10.754-97

ЧАСТЬ I

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ОСТ 34 10.750-97

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
НА $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С**

КОЛЕНА ГНУТЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. № 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-750-92

СОДЕРЖАНИЕ

- [1 Область применения](#)
- [2 Нормативные ссылки](#)
- [3 Конструкция и размеры](#)
- [Приложение А Библиография](#)

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ОСТ 34 10.750-97

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С

КОЛЕНА ГНУТЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гнутые колена из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Гнутые колена предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение гнутых колен по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по [СНиП 3.05.05-84](#), утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения гнутых колен приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²) | Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры рабочей среды, °С | | | | | |
|---|---|------------|------------|------------|------------|------------|
| | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 425 |
| 4,0 (40,0) | - | - | - | - | - | 2,0 (20,0) |
| 2,5 (25,0) | 2,2 (22,0) | 2,2 (22,0) | 1,9 (19,0) | 1,7 (17,0) | 1,5 (15,0) | 1,3 (13,0) |

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение гнутых колен на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ОСТ 34 10.747-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

[ОСТ 34 10.748-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

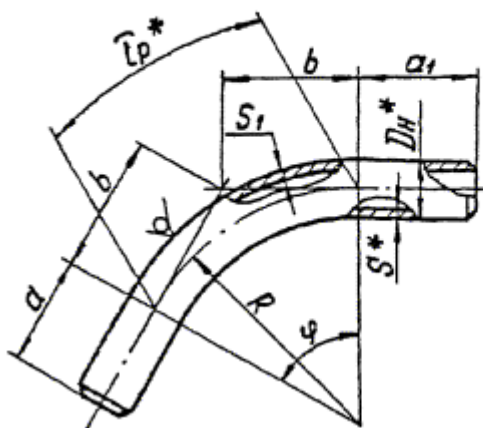
[ОСТ 34 10.766-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры гнутых колен должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 2.

Для φ от 15° до 60°

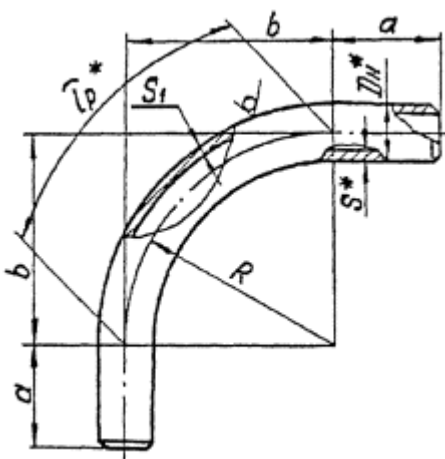
25



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

Для $\varphi 90^\circ$



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

| Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²) | Условный проход D _y | Размеры присоединяемых труб D _n ×S | D _n | S | S ₁ | a | a ₁ | R | Масса 1 м трубы, кг | Углы разворота потока φ | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------|---|----------------|------|----------------|-----|----------------|-----|---------------------|-------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|
| | | | | | не менее | | | | | 15° | | 30° | | 45° | | 60° | | 90° | |
| | | | | | | | | | | Тр | b | Тр | b | Тр | b | Тр | b | Тр | b |
| 4,0 (40) | 10 | 14×2 | 14 | 2,0 | 1,5 | 100 | 100 | 100 | 0,59 | 26 | 13 | 52 | 27 | 78 | 41 | 105 | 58 | 157 | 100 |
| | 15 | 18×2 | 18 | | | | | | 0,79 | | | | | | | | | | |
| | 20 | 25×2 | 25 | | | | | | 1,13 | | | | | | | | | | |
| | 25 | 32×2 | 32 | | | | | | 1,48 | | | | | | | | | | |
| | 32 | 38×2 | 38 | | | | | | 1,78 | | | | | | | | | | |
| | 40 | 45×2,5 | 45 | 2,5 | 1,8 | 150 | 150 | 200 | 2,62 | 52 | 26 | 105 | 54 | 157 | 83 | 209 | 115 | 314 | 200 |
| | 50 | 57×3 | 57 | 3,0 | 2,1 | | | 200 | 150 | 300 | 4,00 | 79 | 40 | 157 | 80 | 236 | 124 | 314 | 173 |
| | 65 | 76×3 | 76 | 4,0 | 2,8 | 500 | 500 | | | 400 | 9,38 | 105 | 53 | 210 | 107 | 314 | 166 | 419 | 231 |
| | 80 | 89×3,5 | 89 | 4,5 | 3,2 | | | 700 | 500 | 600 | 15,09 | 157 | 79 | 314 | 161 | 471 | 249 | 628 | 346 |
| | 100 | 108×4 | 108 | 6,0 | 3,6 | 800 | 800 | | | 1370 | 18,79 | 359 | 180 | 717 | 367 | 1076 | 568 | 1435 | 791 |
| | 125 | 133×4 | 133 | 7,0 | 4,9 | | | 800 | 800 | 1500 | 26,24 | 393 | 198 | 785 | 402 | 1178 | 621 | 1570 | 866 |
| | 150 | 159×5 | 159 | 9,0 | 6,3 | 800 | 800 | | | 1700 | 46,61 | 445 | 224 | 890 | 268 | 785 | 414 | 1047 | 577 |
| | 200 | 219×7 | 219 | 11,0 | 7,7 | | | 800 | 800 | 1500 | 71,07 | 393 | 198 | 785 | 402 | 1178 | 621 | 1570 | 866 |
| | 250 | 273×8 | 273 | 13,0 | 9,2 | 800 | 800 | | | 1700 | 100,03 | 445 | 224 | 890 | 268 | 785 | 414 | 1047 | 577 |
| | 300 | 325×8 | 325 | 15,0 | 10,5 | | | 800 | 800 | 1500 | 133,91 | 393 | 198 | 785 | 402 | 1178 | 621 | 1570 | 866 |
| | 350 | 377×9 | 377 | 16,0 | 11,2 | 800 | 800 | | | 1700 | 161,78 | 445 | 224 | 890 | 268 | 785 | 414 | 1047 | 577 |
| 400 | 426×10 | 426 | 3,0 | 2,1 | 150 | | | 150 | 300 | 5,40 | 79 | 40 | 157 | 80 | 236 | 124 | 314 | 173 | 471 |
| 2,5 (25) | 80 | 89×3,5 | 89 | 3,5 | | 2,4 | 200 | | 150 | 400 | 7,38 | 105 | 53 | 210 | 107 | 314 | 166 | 419 | 231 |
| | 100 | 108×4 | 108 | 4,0 | 2,8 | 500 | | 500 | | 600 | 10,26 | 157 | 79 | 314 | 161 | 471 | 249 | 628 | 346 |
| | 125 | 133×4 | 133 | 5,0 | 3,5 | | 500 | | 500 | 650 | 18,99 | 170 | 86 | 340 | 174 | 510 | 269 | 680 | 375 |
| | 150 | 159×5 | 159 | 7,0 | 4,9 | 700 | | 500 | | 1000 | 36,60 | 262 | 132 | 524 | 268 | 785 | 414 | 1047 | 577 |
| | 200 | 219×7 | 219 | 8,0 | 5,6 | | 800 | | 800 | 1370 | 52,28 | 359 | 180 | 717 | 367 | 1076 | 568 | 1435 | 791 |
| | 250 | 273×8 | 273 | 8,0 | 5,6 | 800 | | 800 | | 700 | 62,54 | 359 | 180 | 717 | 367 | 1076 | 568 | 1435 | 791 |
| | 300 | 325×8 | 325 | 9,0 | 6,3 | | 800 | | 800 | 1500 | 81,61 | 393 | 198 | 785 | 402 | 1178 | 621 | 1570 | 866 |
| | 350 | 377×9 | 377 | 10,0 | 7,0 | 800 | | 800 | | 1700 | 102,59 | 445 | 224 | 890 | 268 | 785 | 414 | 1047 | 577 |
| | 400 | 426×10* | 426 | 10,0 | 7,0 | | 800 | | 800 | 1500 | 133,91 | 393 | 198 | 785 | 402 | 1178 | 621 | 1570 | 866 |
| | | | | | | 800 | | 800 | | 1700 | 161,78 | 445 | 224 | 890 | 268 | 785 | 414 | 1047 | 577 |

* Допускается изготовление из трубы Ø 426×9

Пример условного обозначения гнутого колена с углом разворота потока 60° из трубы диаметром 57 мм и толщиной стенки 3 мм, с прямыми участками $a = 150$ мм, $a_1 = 150$ мм, длиной развертки 614 мм, на условное давление 4,0 МПа:

Колено гнутое $60^\circ 57 \times 3 - 150 \times 150 - 614 - 4,0$ ОСТ 34 10.750-97

3.1 Материал - трубы по [ОСТ 34 10.747](#) разделы 4 и 5.

3.2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

3.3 Требования к подготовке кромок колен под сварку и сварке их с трубопроводом по [ОСТ 34 10.748](#), при этом диаметры расточек колен и минимально допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.4 Остальные требования по [ОСТ 34 10.766](#).

Приложение А (информационное)

Библиография

[1] [РД 03-94](#). Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

[2] [СНиП 3.05.05-84](#). Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.