

УДК 621.643.4:621.11

Группа Е25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС

РаоС<2 МПа(22 кгс/см<sup>2</sup>) Т<=350°С

ОСТ

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ

34-42-661-84

Конструкция и размеры

Выдана впервые

ОКП 31 131

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 24.04.1984 г. № 163 срок введения установлен  
с 20 сентября 1984 г. до 1 июля 1988.  
ВО 1 июля 1988.

Несовпадение стандарта наследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на отводы гнутые из углеродистой стали для трубопроводов атомных электростанций и соответствующих требованиям "Правила АЭС".  
2. Гнутые отводы предназначены для применения на трубопроводах, на которых распространяются "Правила АЭС", а также на трубопроводах, на которых распространяются "Правила пара и горячей воды" и СНиП II-31-78 и контроль сварных швов которых производится по ПК 1514-72.

Допускается применять гнутые отводы на трубопроводах, на которых распространяются "Правила пара и горячей воды" и СНиП II-31-78 и контроль сварных швов которых производится по РТМ-1С-81.

Идентификационное

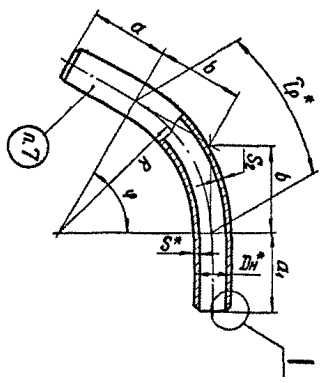
Примечание выписки

**Стр. 20СТ34-42-661-84**

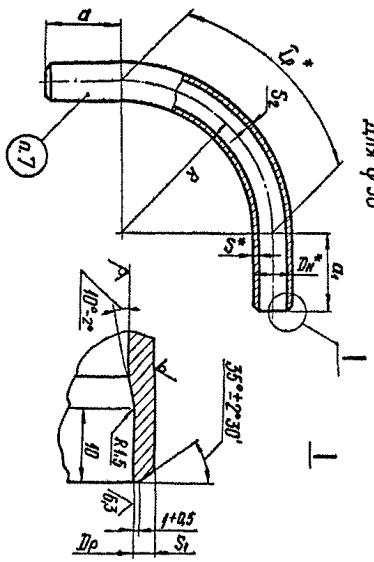
3. Конструкция и размеры углов отбортов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

Для  $\varphi$  15; 30; 45; 60°

125 (V)



Для  $\varphi$  90°



\* Размеры для справок

Условный проход Ду	Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размеры присоед. труб	Диаметр Ду	Др	S	Размеры в мм				R	Углы отводов φ						Масса, кг					
						S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	a	a <sub>1</sub>		Углы отводов φ											
											не менее							15°	30°	45°	60°	90°
10	4 (40)	14 × 2	14	11							15°	30°	45°	60°	90°	0,59						
15		18 × 2	18	15	+0,18						15°	30°	45°	60°	90°	0,79						
20		25 × 2	25	22	+0,21	2	1,5	1,5	100	100	26	13	52	27	78	41	105	58	157	100	1,13	
25		32 × 2	32	29																		1,48
32		38 × 2	38	35	+0,25						150	39	20	79	40	118	62	157	87	236	150	1,78
50		57 × 3	57	52							300	79	40	157	80	236	124	314	173	471	300	4,00
65		76 × 3	76	71	+0,30	3	2,5	2,2	150	150												5,40
80			89 × 3,5	89	84	+0,35	3,5	3,0	2,5	200	400	105	53	210	107	314	156	419	231	628	400	7,38

Пример условного обозначения углового отвода с углом отвода 60° из трубы диаметром 57 мм и толщиной стенки 3 мм, с прямыми участками a = 150 мм и a<sub>1</sub> = 150 мм, с длиной развертки 614 мм, на условное давление Ру 4 МПа:

Отвод 60° 57×3-150×150-614-4 ОСТ 34-42-661-84

**Стр 4 ОСТ 34-42-661-84**

4. *Материал - трупы вкшодные в соответствии с сортоментом труп ОСТ 34-42-658-84 , раздел 1. ттн.*
5. *Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{тнн}{2}$ .*
6. *вше требования к податке крамок отвод под сварку с трупированием - по ОСТ 34-42-659-84 .*
7. *Маркировка : податки знак збвда - изатобитема, уел вида, ндружный диаметр, тнццину стени, уелные даймени и дайначени по нстоичему стандарту.*
8. *Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-660-84*

**Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-661-84**

Изм. нен- ных	Номера листов (страниц)			Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе- ния измене- ния
	изме- нен- ных	заме- нен- ных	аннули- рован- ных				